

Kit antiderrames de aceites 50 Litros - EMBALAJE DE 3 UNIDADES



SM61WHR

Bolsa impermeable que permite que el kit este almacenado en el exterior. Las fuertes almohadillas y mangas que absorben aceites y repelen el agua. El kit contiene: 2 mangas, 1 almohadilla grande, 30 almohadillas pequeñas, 1 cuerda para bolsa, 1 bolsa de basura amarilla y 1 bolsa transparente con asas. Características: Certificado CE. Normas que cumple el producto: BS7959-1, BS7959-2, BS7959-3. Este kit tiene una capacidad de absorción de aceites de 50 litros. SE VENDEN EN EMBALAJE DE 3 KITS.

